



## DOMANDA PER LA CAMPAGNA IRRIGUA 2018

Dichiarazione sostitutiva di certificazione (art. 46 D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 4)

Richiedente:		data di nascita:		Comune di nascita:		recapito telefonico	
residenza			codice fiscale / partita Iva			titolo di conduzione	
Comune	foglio n.	mapp.	SAT (mq)	SAU (mq)	SAU irrig. (mq)		
Comune	foglio n.	mapp.	SAT (mq)	SAU (mq)	SAU irrig. (mq)		
Comune	foglio n.	mapp.	SAT (mq)	SAU (mq)	SAU irrig. (mq)		
<b>SAT complessiva (mq)</b>				<b>SAU irrig. totale mq:</b>			
preferenza turnazione							

Il sottoscritto dichiara di essere in regola con i pagamenti consortili.

Il tributo irriguo da corrispondere per l'anno indicato è determinato in esecuzione della Delibera Commissariale n. 75 del 13/04/2018, consultabile sul sito istituzionale, nella sezione "Documenti"

Il richiedente dichiara di aver preso visione del Regolamento Irriguo consortile approvato con Delibera Commissariale n. 264 del 21/06/2016

Il Consorzio si riserva di accertare la veridicità dei dati dichiarati; eventuali discordanze catastali saranno rettifiche d'Ufficio

Il sottoscritto dichiara inoltre ai sensi dell'art.13 del D.Lgs n. 196 del 30/06/2003 di essere informato che i dati personali contenuti nella presente dichiarazione saranno trattati unicamente per le finalità per le quali sono stati acquisiti.

S.A.T. : Superficie Agricola Totale

S.A.U. : Superficie Agricola Utile

S.A.U. irrig. : Superficie Agricola Utile effettivamente irrigata, dichiarata dal richiedente

Allegati	<input type="checkbox"/> copia del documento di riconoscimento	<input type="checkbox"/> copia ricevuta di pagamento annualità 2015-20
	<input type="checkbox"/> delega del proprietario autocertificata	
	<input type="checkbox"/> copia del titolo di proprietà	

In fede

DATA

### RISERVATO ALL'UFFICIO

ID	Richiedente:	ruolo	data richiesta
	tipo adduzione	linea irrigua	Timbro dell'Ufficio
	marca contaltri:	matricola contaltri	